

**RISA**  
GROUPE HOCHÉ TRIOMPHE INDUSTRIE



---

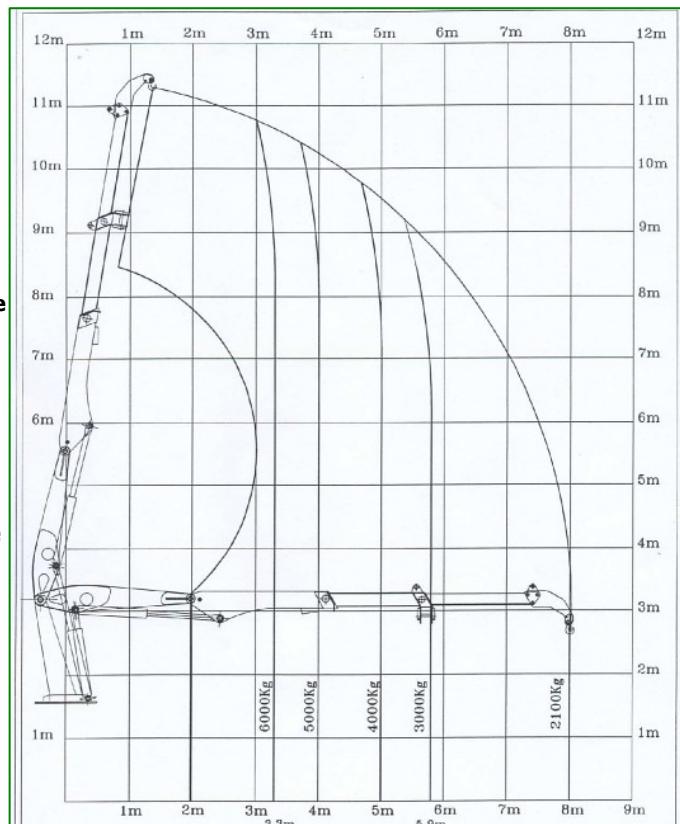
**CHALLENGER – TA 60.33**

# CHALLENGER – TA 60.33



## LES PLUS DU CHALLENGER HYDROSTATIQUE

- **Moteur 130 CV Turbo CUMMINS**
- **Hydraulique à régulation LOAD SENSING**
- **Accélérateur automatique du thermique**
- **Châssis à caissonnage intégral**
- **Cabine avancée, chauffée, ventilée et insonorisée**
- **Ponts AV et AR Freinés, 10 000 kg de charge dynamique unitaire**
- **Quatre roues motrices et directrices de 24" .**
- **Couronne d'orientation (Ø 1 000 mm )**
- **Levage 6 000 kg à 3,30 m (20 t.m )**
- **Deux télescopes à commandes indépendantes**
- **Moteur de Forage, 1 600 mKg, mobile sur 1er télescope**
- **Plateau ridelles pour outillage**
- **Stabilisateurs AV et AR à repliage intégral**
- **Commande de stabilisateurs AV et AR en. cabine**
- **Portage poteaux 4 000 kg x 2**
- **Porte poteaux AR pivotants**
- **Longueur hors tout 7 000 mm**



Abaque  
Référence:  
60chal

TA 60.33  
Sans accessoires de forage

Devers longitudinal : 10%  
Devers transversal : 5%  
Zone de levage : 360°

Document remis à titre indicatif, RISA se réservant le droit d'effectuer toute modification sans préavis

## SPECIFICATIONS CHALLENGER - TA 60 33

<b>Porteur</b>		<b>Modèle challenger</b>
Moteur		Diesel CUMMINS Type 4 cylindres TURBO Puissance CV/DIN 130 Régime nominal 2 500 Tr/mn Couple max. Dan.m 62 Régime moteur 1 500 Tr
Transmission		Type Hydrostatique à régulation automatique Transfert à 2 rapports Chantier 0 à 9 km/h - Route 0 à 25 km/h Répartition 4x4 permanent
Châssis		Monocoque caissonné Structure auto porteuse
Pont	Avant	Simple réduction épicycloïdale dans les moyeux
	Arrière	Charge admissible 10 000 kg dynamique Moto directeur En série Frein Disques à bain d'huile Différentiel Glissement limite (uniquement)
Direction		Type Orbitrol Assistance Par vérins Barre de conjugaison De série
Frein		De service : sur les 4 roues Indépendant roues AV et AR De parking : disque sur pont avant Hydraulique par absence de pression
Cabine		En acier, chauffée et ventilée 2 portes latérales coulissantes +1 AR Nombre de place 1 Pare brise ouvrant
Pneumatiques	500/70 X 24	
Capacité réservoirs	Gas Oil 210 l Hydraulique 250 l	
Stabilisateurs	4 stabilisateurs de série	AV en H - AR panthographiques pliables
<b>LEVÉ POTEAUX</b>		<b>MODÈLE TA 60 33</b>
Poste de conduite		Sur tourelle Siège central grande largeur
Capacité		Max. En direct 6 000 kg à 3,30 m Couple équivalent 20 t.m Hauteur sous crochet 11,20 m Course des 2 télescopiques 3 000 mm ( 1 500 x 2 ) Portée maximum 8 000 mm Effort à la portée maximum 2 100 kg
Domaine de levage		Zone de travail 360° Dévers transversal admissible 5% Dévers longitudinal admissible 10%
Rotation tourelle	Couronne Ø 1 000	Continue avec frein et joint tournant
Circuit hydraulique	Type « load sensing » Pompe cylindrée variable 0/60 cm <sup>3</sup> Distributeur 6 éléments Pression max. Sur tarage grue Pression efficace	Asservissement débit pression « LS » Débit variable 100 l/mn 6 fonctions proportionnelles 280 bars 260 bars
Foreuse	Type à moteur radial sans réducteur Cylindrée 3 000 cm <sup>3</sup> Couple continu 1 600 mkg Entrainement Hexagone 70 mm Distance de forage max. 5,90 m sur le 1 <sup>er</sup> télescope	320 bars 3 000 cm <sup>3</sup> 1 600 mkg Hexagone 70 mm 5,90 m sur le 1 <sup>er</sup> télescope
Limiteur de moment	Système électronique	De série
Porte poteaux		Type Latéraux D et G - AR pivotants Hauteur de transport 1,65 m Capacité 2x 4 000 kg max. (1x 5 000 kg + 1x 3 000 kg)
Dimensions	Empattement	2 700 mm
	Encombrement L x l x h (cabine avancée)	7 000 x 2 500 x 3 580 mm
Poids	Poids en ordre de marche 12 000 kg Charge utile 8 000 kg PTAC 20 000 kg	