MODELL 9000

DanTruck Baureihe 9000 - technische Beschreibung und Datenblatt

- *Geringster Geräuschpegel am Markt (zwischen 70 und 71 dB(A))*
- *Ergonomische und komfortable Fahrerkabine*
- *Hydraulisch kippbare Kabine*
- *Modernste TDI-Dieseltechnologie*
- *Wartungsfreie Ölbremsen mit 3 Jahren Garantie*

Anwendung:

Bei der Konstruktion der Maschine standen hohe Leistung und maximale Effektivität bei niedrigsten Betriebskosten im Vordergrund. Die Maschine ist Dank ihres hohen technischen Niveaus und der komfortablen Kabine für den Einsatz im 1-, 2- und 3-Schicht-Betrieb besonders gut geeignet.

Durch sehr leistungsfähige, sparsame und damit saubere Motoren ist die Maschine für den Betrieb im Freien und in Hallen geeignet. Der geringe Treibstoffverbrauch sorgt zusätzlich für niedrige Betriebskosten.

Fahrerkabine:

Die Fahrerkabine wurde in enger Zusammenarbeit mit Stapleranwendern und -fahrern in ganz Europa entwickelt. Die hydraulisch kippbare Kabine ist ausgelegt nach den strengsten Regeln der Ergonomie, an Gummilagern aufgehängt und ruht auf einer Gummimembrane. Dies bedeutet, dass Lärm und Vibrationen auf ein absolutes Mindestmaß reduziert sind. Das große Panoramadachfenster ist mit einer bruchsicheren, kratzfesten Polycarbonatscheibe ausgerüstet.

Serienmäßig ist auch ein servounterstütztes hydraulisches 4-Wege-Ventil und vier Bedienungshebel für die hydraulischen Funktionen. Die Hebel sind stufenlos einstellbar und in Verlängerung der Armlehnen angeordnet. Die Fahrtrichtung kann mit Hilfe eines Schalters an der Lenksäule oder eines im Gaspedal integrierten Schalters gewechselt werden. Das Lenkrad ist dreistufig verstellbar, ein Komfortsitz ist Standard.

Kraftübertragung:

Bei der Baureihe DanTruck 9000 wurde kompromisslos Wert auf Schlüsselkomponenten höchster Qualität mit langer Lebensdauer gelegt. So kommt z.B. serienmäßig ein zweistufiges Clark/Dana-Getriebe mit Drehmomentwandler und vollautomatischem Gangwechsel zum Einsatz. Das Getriebe ist zusätzlich mit einer Umschaltsperre ausgerüstet, die gegen unbeabsichtigte Überlastung schützt. Es wird eine vollgeschweißte Kessler Antriebsachse mit groß dimensioniertem Differenzial und Reduktionsnabe verwendet. Die ölgekühlten Scheibenbremsen sind in die Radnaben integriert und praktisch wartungsfrei. Wir leisten drei Jahre oder 6.000 Betriebsstunden Garantie auf die Bremsen.

Motor:

Die Motoren der Baureihe DanTruck 9000 sind Detroit-TDI-Dieselmotoren mit 4,2 Liter Hubraum und 112 PS. Die Motoren liefern ein Drehmoment in Höhe von 432 Nm bereits bei 1.400 U/Min. Diese Motoren sind sehr geräuscharm, vibrationsfrei und gleichzeitig wirtschaftlich im Verbrauch. Die Abgasemission liegt deutlich unter den geltenden Grenzwerten, vgl. ISO 8178.

Kühlsystem:

Ein reichlich dimensionierter Wasserkühler aus Aluminium ist horizontal in das Gegengewicht integriert und optisch elegant hinter einer Kunststoffkonsole verborgen. Zwei thermostatgesteuerte Lüfter garantieren die optimale Kühlung unter allen Betriebsbedingungen - unabhängig von der Motordrehzahl. Außerdem sind externe Ölkühler aus Aluminium für die Scheibenbremsen und das Getriebe vorhanden. Auch diese sind mit thermostatgesteuerten Lüftern ausgerüstet.

Bordnetz:

12-Volt-Anlage mit 1 Stck. Batterie 12 V/135 A. Die Batterie ist gut zugänglich im Gegengewicht untergebracht. Generator: 115 A.

Bereifung und Abmessungen:

s. Tabelle

Antriebsachse					
Bereifung	Anzahl	Größe	PR	Spurweite	Breite des Gerätes
9660DD, Einzel					
Reifen, superelastisch	2	355/65-15		1285	1660
Reifen, Luftgummi	2	355/65-15	14	1285	1660
9670DD, Breit-Profil					
Reifen, superelastisch	2	355/65-15		1465	1820
Reifen, Luftgummi	2	355/65-15	14	1465	1837
9680-90DD, Zwilling					
Reifen, superelastisch	4	8.25-15		1510	2002
Reifen, Luftgummi	4	8.25-15	14	1510	2061
Lenkachse					
Bereifung	Anzahl	Größe	PR	Spurweite	Breite des Gerätes
9660-90DD					
Reifen, superelastisch	2	8.25-15		1296	
Reifen, Luftgummi	2	8.25-15	14	1296	
Antriebsachse					
Bereifung	Anzahl	Größe	PR	Spurweite	Breite des Gerätes
9650-60HG, Einzel					
Reifen, superelastisch	2	355/65-15		1285	1660
Reifen, Luftgummi	2	355/65-15	14	1285	1660
9650-70HG, Breit-Profil					
Reifen, superelastisch	2	355/65-15		1465	1820
Reifen, Luftgummi	2	355/65-15	14	1465	1837
9680-90HG, Zwilling					
Reifen, superelastisch	4	8.25-15		1510	2002
Reifen, Luftgummi	4	8.25-15	14	1510	2061
Lenkachse					
Bereifung	Anzahl	Größe	PR	Spurweite	Breite des Gerätes
9660-90HG					
Reifen, superelastisch	2	8.25-15		1296	
Reifen, Luftgummi	2	8.25-15	14	1296	

Lenkung:

Servolenkung mit dynamischem Orbitrol von Danfoss. Das Orbitrol ist außerhalb der Fahrerkabine im Fahrzeug untergebracht. Lenkrad und Lenksäule sind im Hinblick auf maximale Rundumsicht und Ergonomie mitten in der Kabine angeordnet.

Lenkachse:

Moderne Lenkung in Sandwichkonstruktion, mit einem doppelt wirkenden, hydraulischen Lenkzylinder. Die Lenkachse ist im Gegengewicht in speziellen spherilastischen Gummilagern montiert, die neben geringen Geräuschen und Vibrationen auch einen optimalen Kontakt des gelenkten Rads zum Untergrund garantieren.

Bremsen:

Es sind zwei unabhängige Bremskreise mit Wirkung auf die Antriebsräder vorhanden. Arbeitsbremse: fußbetätigte Lamellenbremse im Ölbad mit Bremskraftverstärker. Feststellbremse: elektrohydraulische Handbremse mit Kontrolllampe im Armaturenbrett.

Hydraulik:

Hydraulikölfilter und Feinfilter (10 µ) in der Rücklaufleitung zum Tank. Entlüftung des Hydrauliköltanks durch Filterelement. Das Senkbremsventil stellt eine definierte Geschwindigkeit beim Senken der Gabel sicher und dient gleichzeitig als Schlauchberstsicherung. Alle Maschinen sind mit bedarfsgesteuerter Hydraulikpumpe (load-sensing-system) ausgerüstet.

Hubgerüst- und Gabelträgerprogramm:

Alle Hubgerüste werden von DanTruck hergestellt. Alle Hubgerüste sind fortschrittlich konstruiert und bieten beste Sicht, und es werden ausschließlich Stahlprofile und Teile höchster Qualität verwendet. Alle Gabelträger, Standard-FEM-Träger oder integrierte Zinkenverstellgeräte mit Seitenverschiebung, werden von DanTruck entwickelt und produziert. Die verschweißten Komponenten bestehen aus hochfestem Stahl, was optimale Rundumsicht und Stabilität garantiert.

Chassis:

Das Chassis ist voll verschweißt, mit integrierten Hydraulik- und Treibstofftanks. Das Chassis besitzt stabile Innenplatten, welche die Belastungskräfte in beinahe gerader Linie zum Gegengewicht leiten. Dank der voll verschweißten Rahmenkonstruktion ist das Chassis ungewöhnlich torsionsfest. Dieseltankinhalt: 160 l - Hydrauliköltankinhalt: 150 l. Die tägliche Ölkontrolle und das Nachfüllen von Öl erfolgen von der Chassisseite aus, was die Wartungsarbeit auf ein Minimum reduziert.

Sonderausrüstung:

DanTruck produziert und entwickelt Gabelstapler in engem Dialog mit den Kunden. Wir bieten eine breite Palette von Sonderausrüstungen und Speziallösungen an, die für bestimmte Kundengruppen und Anwendungen maßgeschneidert sind. Bitte wenden Sie sich gern wegen zusätzlicher Informationen über branchenspezifische Lösungen an uns.

Sicherheit:

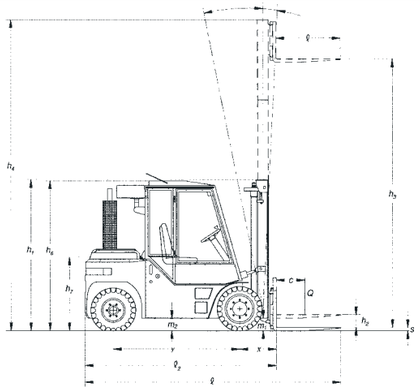
Alle DanTruck Gabelstapler wurden auf der Basis von mehr als 40-jähriger Branchenerfahrung entwickelt und konstruiert. Alle DanTruck Gabelstapler wurden im Hinblick auf anspruchsvollste Aufgaben entwickelt, und alle Modelle tragen selbstverständlich das CE-Kennzeichen.

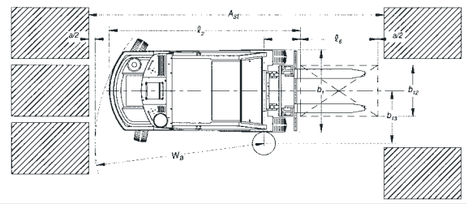
Typenblatt für Baureihe 9000

VDI 2198

Januar 2002

Kennzeichen	1.1	Hersteller			DanTruck	DanTruck	DanTruck	DanTruck	DanTruck	DanTruck	DanTruck	DanTruck 1)	DanTruck 1)
	1.2	Typzeichen			9660DD	9670DD	9680DD	9690DD	9650HG2	9660HG2	9670HG2	9680HG2	9690HG2
	1.3	Antrieb			Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	1.4	Bedienung			Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	6.0	7.0	8.0	9.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	626	649	649	649	626	626	649	649	654
	1.9	Achsabstand	y	mm	2425	2425	2675	2675	2225	2225	2475	2475	2575
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	9800	10500	11000	12200	8900	10060	10590	11300	12690
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	14150/1650	15439/2016	17187/1813	19025/2175	12106/1794	13850/2210	15575/2015	17030/2270	19340/2350
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	5120/4680	4900/5600	5520/5480	5900/6300	4404/4496	4540/5520	5110/5480	5070/6230	6060/6630
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung, vorn/hinten (S = Superelastisch, L = Luft)			S-L	S-L	S-L	S-L	S-L	S-L	S-L	S-L	S-L
	3.2	Reifengröße, vorn			355/65-15	355/65-15	8.25-15	8.25-15	355/65-15	355/65-15	355/65-15	8.25-15	8.25-15
	3.3	Reifengröße, hinten			8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			2(x)/2	2(x)/2	4(x)/2	4(x)/2	2(x)/2	2(x)/2	4(x)/2	4(x)/2	4(x)/2
	3.6	Spurweite, vorn (Reifenmitte)	b10	mm	1285	1465	1510	1510		1285	1465	1510	1510
	3.7	Spurweite, hinten (Reifenmitte)	b11	mm	1296	1296	1296	1296	1296	1296	1296	1296	1296
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück		Grad	6/10	6/10	6/10	6/10		6/10	6/10	6/10	6/10
	4.2	Höhe Hubgerüst, eingefahren	h1	mm	2500	2600	2600	2855	2500	2500	2600	2600	2855
	4.3	Freihub	h2	mm	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	4.4	Hub	h3	mm	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
	4.5	Höhe Hubgerüst, ausgefahren	h4	mm	4270	4370	4370	4505	4270	4270	4370	4370	4505
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h6	mm	2510	2510	2510	2510	2510	2510	2510	2510	2510
	4.8	Sitzhöhe	h7	mm	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440
	4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	500-750	500-750	500-750	500-750	500-750	500-750	500-750	500-750	500-750
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	4761	4884	5034	5134	4576	4676	4849	4949	5049
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	3561	3684	3834	3934	3376	3476	3649	3749	3849
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1660(SE+L)	1820(SE) 1837(L)	2002(SE) 2061(L)	2002(SE) 2061(L)	1660(SE+L)	1660(SE+L)	1820(SE) 1837(L)	2002(SE) 2061(L)	2002(SE) 2061(L)
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50x150x1200	60x150x1200	60x150x1200	65x150x1200	50x150x1200	50x150x1200	60x150x1200	60x150x1200	65x150x1200
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse, Form A, B			4A	4A	4A	4A	4A	4A	4A	4A	4A
	4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	1550	1750	1950	1950	1550	1550	1750	1950	1950
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	5326	5449	5599	5699	4906	5006	5229	5329	5429
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast	mm	5526	5649	5799	5899	5106	5206	5429	5529	5629
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	3500	3600	3750	3850	3080	3180	3380	3480	3580
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13	mm	1410	1500	1680	1680	1120	1120	1190	1290	1290
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	23/25	23/25	23/25	23/25	23/25	23/25	23/25	23/25	23/25
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,50/0,48	0,40/0,48	0,40/0,48	0,40/0,48	0,50/0,48	0,50/0,48	0,40/0,48	0,40/0,48	0,40/0,48
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,60/0,32	0,60/0,32	0,60/0,32	0,60/0,32	0,60/0,32	0,60/0,32	0,60/0,32	0,60/0,32	0,60/0,32
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last		N	44800/29000	44500/32700	44300/32700	43900/33000	46000/31000	45700/31500	45300/32000	45000/32000	44500/34000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	28/32	26/30	24/28	22/26	30/32	28/30	26/28	24/27	22/26
	5.9	Beschleunigungszeit		s	5,5/6,5	5,5/6,5	6,8/5,8	6,8/5,8	5/6	5/6	5/6	6/7	6/7
	5.10	Betriebsbremse			hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Motor	7.1	Motorhersteller/Typ	Detroit		Detroit/D 706 LTE	Detroit/D 706 LTE	Detroit/D 706 LTE	Detroit/D 706 LTE	HR 694 HT2	HR 694 HT2	HR 694 HT2	HR 694 HT2	HR 694 HT2
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585		kW	82	82	82	82	82	82	82	82	82
	7.3	Nenndrehzahl		1/min	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum		/cm3	6/4.164	6/4.164	6/4.164	6/4.164	6/4.164	6/4.164	6/4.164	6/4.164	6/4.164
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI Zyklus		l/h	5.6	5.6	5.6	5.6	5.9	5.9	5.9	5.9	5.9
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Hydrodyn. 2-2	Hydrodyn. 2-2	Hydrodyn. 2-2	Hydrodyn. 2-2	Hydrodyn. 2-2	Hydrodyn. 2-2	Hydrodyn. 2-2	Hydrodyn. 2-2	Hydrodyn. 2-2
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr (ISO 4871/prEN 12053) * HR/D	LpA	dB	71	71	71	71	70	70	70	70	70
	8.5	Anhängekupplung, Art /Typ DIN 15170											





Mastvarianten 9650-60

Duplex	Hubhöhe	mm	3300	3600	4000	4500	5000	5500	6000
	Bauhöhe	h1	2500	2650	2850	3100	3350	3600	3900
	Ausgefahren	h4	4400	4700	5100	5600	6100	6600	7100
	Freihub	h2	0	0	0	0	0	0	0
Duplex-Freihub	Hubhöhe	mm	3300	3600	4000	4500	5000		
	Bauhöhe	h1	2515	2665	2865	3115	3365		
	Ausgefahren	h4	4400	4700	5100	5600	6100		
	Freihub	h2	1650	1800	2000	2250	2500		
Triplex-Freihub	Hubhöhe	mm	4000	4500	5000	5500	6000	6600	
	Bauhöhe	h1	2293	2460	2626	2793	3027	3360	
	Ausgefahren	h4	5030	5530	6030	6530	7030	7870	
	Freihub	h2	1410	1577	1743	1910	2142	2090	

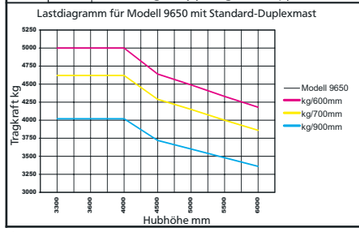
Mastvarianten 9670-80

Duplex	Hubhöhe	mm	3300	3600	4000	4500	5000	5500	6000
	Bauhöhe	h1	2600	2750	2950	3200	3450	3700	4000
	Ausgefahren	h4	4525	4825	5225	5725	6225	6725	7225
	Freihub	h2	0	0	0	0	0	0	0
Duplex-Freihub	Hubhöhe	mm	3300	3600	4000	4500	5000		
	Bauhöhe	h1	2615	2765	2965	3215	3465		
	Ausgefahren	h4	4525	4825	5225	5725	6225		
	Freihub	h2	1650	1800	2000	2250	2500		
Triplex-Freihub	Hubhöhe	mm	4000	4500	5000	5500	6000	6600	
	Bauhöhe	h1	2421	2588	2754	2921	3155	3360	
	Ausgefahren	h4	5265	5765	6265	6765	7265	7870	
	Freihub	h2	1156	1323	1489	1656	1888	2090	

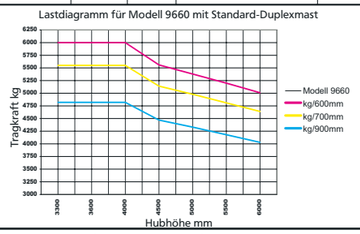
Mastvarianten 9690

Duplex	Hubhöhe	mm	3300	3600	4000	4500	5000	5500	6000
	Bauhöhe	h1	2855	3005	3205	3455	3705	3955	4255
	Ausgefahren	h4	4505	4805	5205	5705	6205	6705	7255
	Freihub	h2	0	0	0	0	0	0	0
Duplex-Freihub	Hubhöhe	mm	3300	3600	4000	4500	5000		
	Bauhöhe	h1	2870	3020	3220	3470	3720		
	Ausgefahren	h4	4520	4820	5220	5720	6220		
	Freihub	h2	1650	1800	2000	2250	2500		
Triplex-Freihub	Hubhöhe	mm	4000	4500	5000	5500	6000	6600	
	Bauhöhe	h1	2421	2588	2754	2921	3155	3360	
	Ausgefahren	h4	5265	5765	6265	6765	7265	7870	
	Freihub	h2	1156	1323	1489	1656	1888	2090	

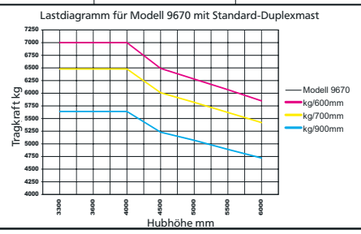
Lastdiagramm für Modell 9650 mit Standard-Duplexmast



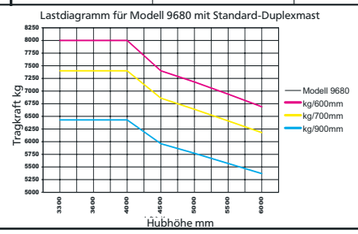
Lastdiagramm für Modell 9660 mit Standard-Duplexmast



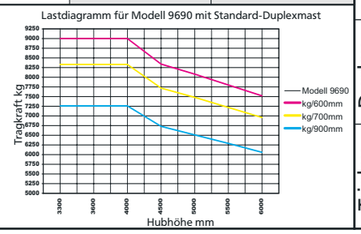
Lastdiagramm für Modell 9670 mit Standard-Duplexmast



Lastdiagramm für Modell 9680 mit Standard-Duplexmast



Lastdiagramm für Modell 9690 mit Standard-Duplexmast



1) *Sondermodell - wenden Sie sich bitte an das Werk oder den Vertragshändler für weitere Auskünfte*

HOHE LEISTUNG IN ALLEN BEREICHEN

DanTruck-Heden Lifttruck A/S entwickelt und produziert bereits seit mehr als 40 Jahren Gabelstapler in Dänemark.

Wir blicken somit auf eine langjährige, stolze Tradition des Baus von Gabelstaplern hoher Qualität zurück, bei denen u.a. die Gerätequalität und die Rücksicht auf den Fahrer im Mittelpunkt stehen, wie dies der skandinavischen Tradition entspricht.

Als einer der führenden Hersteller mittelschwerer Stapler in Europa setzen wir Branchenstandards und streben an, stets der Entwicklung voraus zu sein.

Unser Ziel ist es, auch weiterhin Gabelstapler mit der besten Wirtschaftlichkeit des Markts, dem niedrigsten Geräuschpegel, der höchsten Sicherheit für die Umwelt und optimalem Komfort für den Fahrer anzubieten. Ein Ziel, das wir in all den Jahren erfolgreich verfolgt haben.

In nahezu allen Industriezweigen und Unternehmen ist der Gabelstapler auf Grund seiner einzigartigen Vielseitigkeit zum unentbehrlichen Arbeitsgerät geworden.

Eine zielgerichtete Entwicklungsarbeit stellt sicher, dass ein DanTruck Umweltstapler sämtliche Wünsche und Anforderungen an flexibles, problemloses Heben und Transportieren schwerer Güter erfüllt.

DanTruck-Heden Lifttruck A/S verfügt über ein umfangreiches Verkaufs– und Servicenetz, zu dem u.a. auch ein kompletter After-Sales-Service im In– und Ausland gehört.

Wir stehen Ihnen für weitere Informationen gern zur Verfügung.

Vertragshändler:

UMWELTSTAPLER

DanTruck-Heden Lifttruck A/S
Uldum Hedevej 8 · DK-7171 Uldum · Tel. +45 76 900 900 · Fax +45 76 901 999
info@dantruck-heden.com · www.dantruck-heden.com

BOYE REKLAME/MARKETING A/S · HOLSTEBRO · WWW.BOYE.COM